

FÁBRICA EFICIENTE



Adéntrate en la industria del
EPS con nosotros.

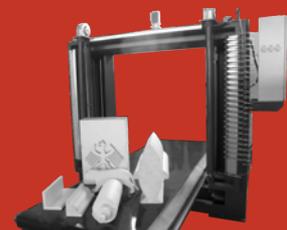
Más de 20 años acompañandote

¿Te ayudamos?





La fábrica eficiente de **MAINPOL S.L.** está diseñada específicamente para empresas con un consumo medio-bajo de EPS, con la finalidad de que sean capaces de producir su propio poliestireno expandido sin necesidad de experiencia previa con un rendimiento de producción muy alto, y con el menor coste energético y de personal posible en un espacio muy reducido, de forma que se recupere la inversión lo antes posible.



PRE-EXPANDIDOR

El **Pre-expandidor** transforma el **EPS expandible** (materia prima) en **EPS expandido**, logrando la densidad necesaria dependiendo de las necesidades de producción. Es una máquina de fácil manejo y un proceso totalmente automatizado.

CORTADORA/PANTÓGRAFO

La **cortadora** transforma el bloque de EPS en planchas de diferentes medidas en función de las necesidades. Y el **Pantógrafo** corta el bloque en piezas con diversas formas (bovedillas, casetones, cornisas, etc.).

MOLINO

Molino triturador, diseñado para el reciclado del EPS de forma rápida y eficaz, tritura el EPS en pequeñas porciones para su nueva reutilización, incorporándolo nuevamente al proceso productivo, o destinándolo para otras aplicaciones.

COMPRESOR

El **compresor**, produce el aire necesario para el movimiento de válvulas, trampillas ,etc. El depósito, es un almacenamiento del aire producido por el compresor.

BLOQUERA

La **Bloquera** transforma las perlas de EPS ya expandidas en un bloque compacto de medida del molde interior, para su posterior corte en diversas formas, siendo totalmente automática.

CALDERA

La **caldera** de vapor, produce el vapor de agua necesario para las distintas fases del proceso de expansión (expansión de las perlas de materia prima, soldado y prensado del bloque) Es totalmente automática y necesita un mantenimiento mínimo.

SILOS

Los **silos**, se utilizan para el almacenamiento y reposo de las perlas expandidas, mientras se produce la estabilización de las mismas. Las dimensiones de los silos son muy variadas y adaptables a las necesidades del cliente.



DATOS TECNICOS

Superficie cubierta necesaria: 225 m². Si los silos son exteriores 150 m².

Volumen bloque: 1,25 m³ aprox.

Producción 8 h/día: 1000-1500 m³ al mes.

Personal necesario: 2 operarios.

Densidades de producción: 15-25 g/l primera expansión y 9-15 g/l segunda expansión.

Consumo de vapor: 400 kg/h.

Consumo de combustible: 35 l/h.

Consumo eléctrico: 15 kWh.

*Datos aproximados, pueden variar dependiendo de la densidad, etc.



MAINPOL S.L.

Email: info@mainpol.com
Tif: 988 256 859 / 604 027 224

Web: www.mainpol.com