

FÁBRICA MEGA

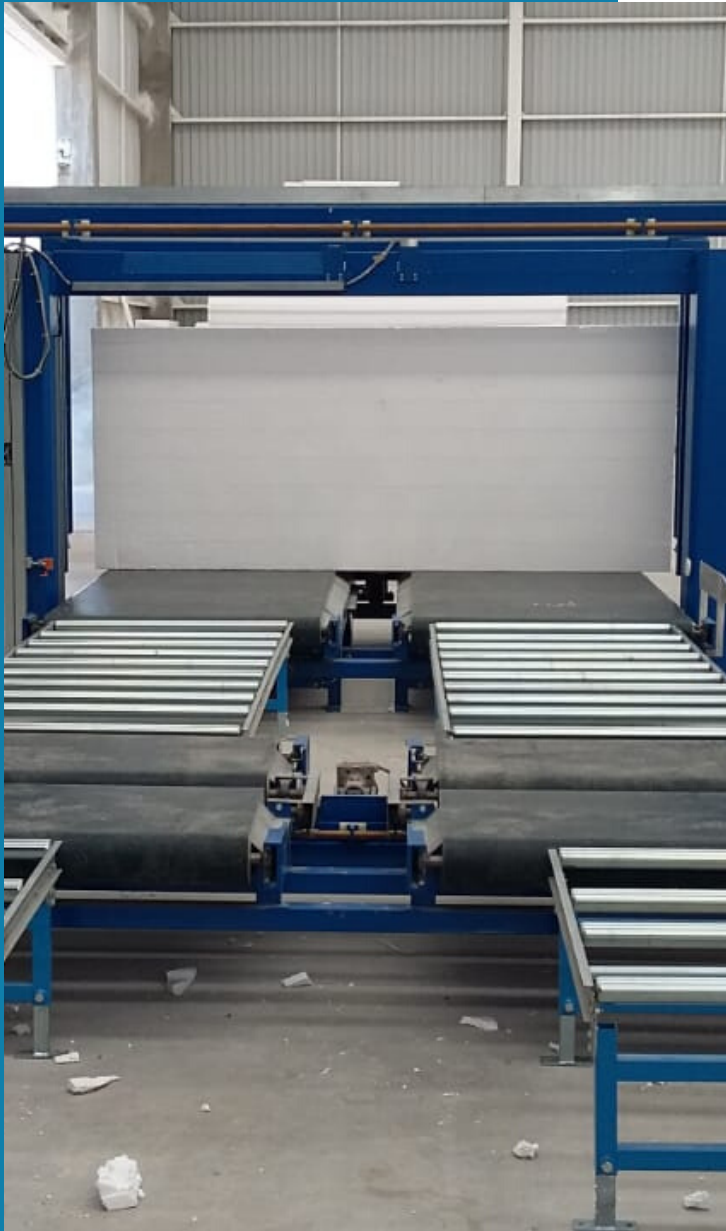


Adéntrate en la industria del
EPS con nosotros.

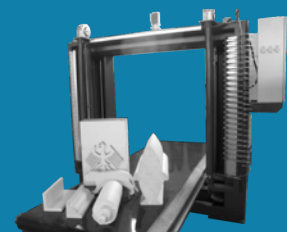
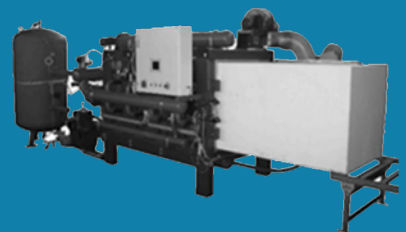
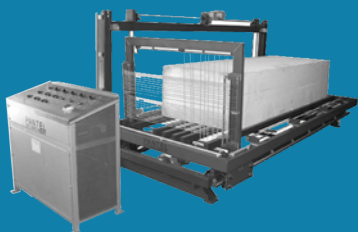
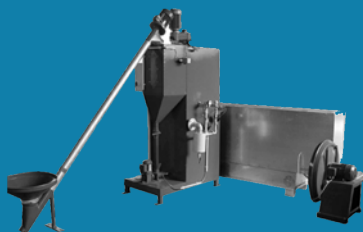
Más de 20 años acompañandote

¿Te ayudamos?





La fábrica Mega de **MAINPOL S.L.** está diseñada específicamente para empresas con un alto de EPS, con la finalidad de que sean capaces de producir su propio poliestireno expandido sin necesidad de experiencia previa con un rendimiento de producción muy alto, y con el menor coste energético y de personal posible, de forma que se recupere la inversión lo antes posible.



PRE-EXPANDIDOR

El **Pre-expandidor** transforma el **EPS expandible** (materia prima) en **EPS expandido**, logrando la densidad necesaria dependiendo de las necesidades de producción. Es una máquina de fácil manejo y un proceso totalmente automatizado.

CORTADORA/PANTOGRAFO

La **cortadora** transforma el bloque de EPS en planchas de diferentes medidas en función de las necesidades. Y el **Pantógrafo** corta el bloque en piezas con diversas formas (bovedillas, casetones, cornisas, etc.).

MOLINO

Molino triturador, diseñado para el reciclado del EPS de forma rápida y eficaz, tritura el EPS en pequeñas porciones para su nueva reutilización, incorporándolo nuevamente al proceso productivo, o destinándolo para otras aplicaciones.

COMPRESOR

El **compresor**, produce el aire necesario para el movimiento de válvulas, trampillas ,etc. El depósito, es un almacenamiento del aire producido por el compresor.

BLOQUERA

La **Bloquera** transforma las perlas de EPS ya expandidas en un bloque compacto de medida del molde interior, para su posterior corte en diversas formas, siendo totalmente automática.

CALDERA

La **caldera** de vapor, produce el vapor de agua necesario para las distintas fases del proceso de expansión (expansión de las perlas de materia prima, soldado y prensado del bloque) Es totalmente automática y necesita un mantenimiento mínimo.

SILOS

Los **silos**, se utilizan para el almacenamiento y reposo de las perlas expandidas, mientras se produce la estabilización de las mismas. Las dimensiones de los silos son muy variadas y adaptables a las necesidades del cliente.



DATOS TECNICOS

Superficie cubierta necesaria: 550 m². Si los silos son exteriores 350m².

Volumen bloque: 4,25 m³ aprox.

Producción 8 h/día: 5000-7000 m³ al mes.

Personal necesario: 3 o 4 operarios.

Densidades de producción: 15-25 g/l primera expansión y 9-15 g/l segunda expansión.

Consumo de vapor: 1500-1800 kg/h.

Consumo de combustible: 130 l/h.

Consumo eléctrico: 22 KWh.

*Datos aproximados, pueden variar dependiendo de la densidad, etc.



MAINPOL S.L.

Email: info@mainpol.com
Tif: 988 256 859 / 604 027 224

Web: www.mainpol.com